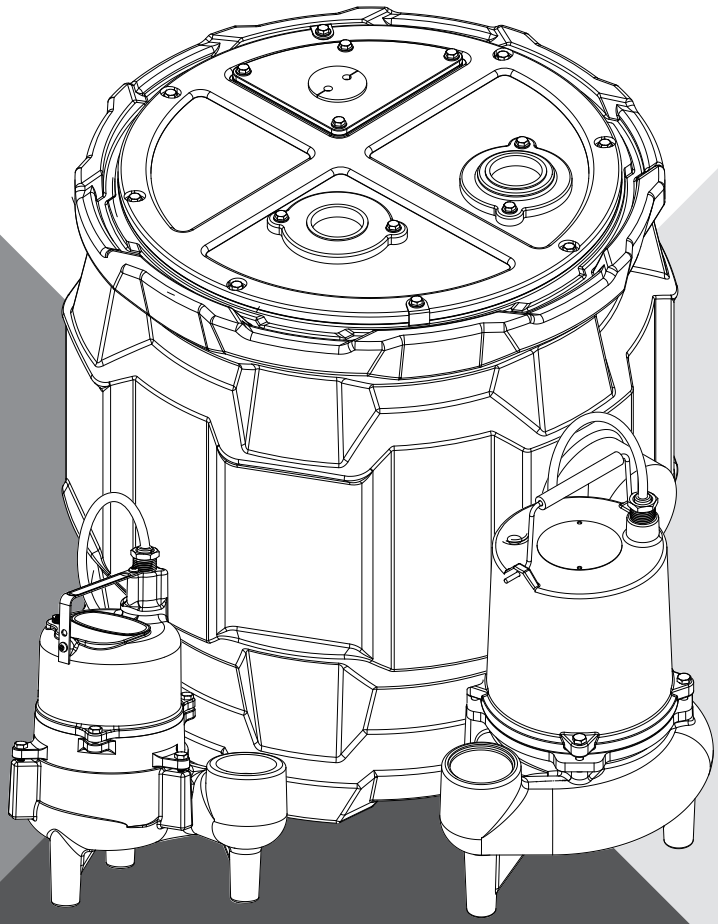
PENTAIR HYDROMATIC

24"X24" SEWAGE BASIN PACKAGES

SB24SKV40 ◆ SB24SKV50

ENGLISH: 3-9 ◆ ESPAÑOL: 10-16 ◆ FRANÇAIS: 17-23



INSTALLATION AND OPERATION MANUAL

pentair.com

W-03-497 (04-20-20) © 2020 Pentair. All Rights Reserved.

TABLE OF CONTENTS:

ENGLISH..... PAGE

Description/Safety Information 3

Installation..... 4

Operation & Maintenance 5

Specifications 6

Parts List..... 7

Troubleshooting 8

Limited Warranty..... 9

ESPAÑOL: ..... PÁGINA

Descripción/Información de seguridad..... 10

Instalación 11

Operador y mantenimiento 12

Especificaciones..... 13

Lista de piezas 14

Solución de problemas 15

Garantía limitada 16

FRANÇAIS : ..... PAGE

description/Consignes de sécurité 17

Installation 18

Exploitation et Entretien 19

Particularités 20

Liste des pièces 21

Résolution des problèmes 22

Garantie Limitée..... 23

DESCRIPTION

The Pentair Hydromatic® Basin Packages with easy out is ideal for basement installations, pumping below-grade toilets, and laundry facilities. It includes a submersible sewage pump and a premium heavy duty structural foam, corrosion resistant sump/sewage basin and lid for easy installation.

This submersible pump is designed for effluent and wastewater removal, sump drainage, dewatering and flood control. The pump has built in thermal overload protection and an automatic reset. The mechanical seal and bearings on the motor shaft are permanently lubricated. Stainless steel hardware and a heavy duty lift out handle allow for easy disassembly after extended use.

The basin is used for residential, commercial, and industrial collection of sewage, effluent drainage and seepage water. The basin cover kit includes an inlet hub, a gas tight cover, cord seals, gaskets, and hardware. No special tools or sealants are required.

NOTICE: This unit is not designed for applications involving salt water or brine. Use with salt water or brine will void warranty.

SAFETY INFORMATION

Carefully read and follow all safety instructions in this manual or on pump.

⚠ This is the safety alert symbol. When you see this symbol on your pump or in this manual, look for one of the following signal words and be alert to the potential for personal injury.

⚠ DANGER warns about hazards that will cause serious personal injury, death or major property damage if ignored.

⚠ WARNING warns about hazards that can cause serious personal injury, death or major property damage if ignored.

⚠ CAUTION warns about hazards that will or can cause minor personal injury or property damage if ignored.

The label ***NOTICE*** indicates special instructions which are important but not related to hazards.

1. Read these rules and instructions carefully. Failure to follow them could cause serious bodily injury and/or property damage.
2. Check your local codes before installing. You must comply with their rules.

   ⚠ WARNING Hazardous voltage. Can shock, burn, or kill. During operation the pump is in water.To avoid fatal shocks, proceed as follows if pump needs servicing:

3. Disconnect power to outlet box before unplugging pump.
   A. Take extreme care when changing fuses. Do not stand in water or put your finger in the fuse socket.
   B. Do not modify the cord and plug. When using the cord and plug, plug into a grounded outlet only. When wiring to a system control, connect the pump ground lead to the system ground.
4. Do not run the pump dry. Dry running can overheat the pump, (causing burns to anyone handling it) and will void the warranty.
5. The pump normally runs hot. To avoid burns when servicing pump, allow it to cool for 20 minutes after shut-down before handling it.
6. The pump is permanently lubricated. No oiling or greasing is required in normal operation. for overhaul, see instructions under "Service".
7. Vent sewage or septic tank according to local codes.
8. Do not install the basin or pump in any location classified as hazardous by the United States National Electrical Code (NEC), or by the Canadian Electrical Code (CEC), where applicable.

California Proposition 65 Warning

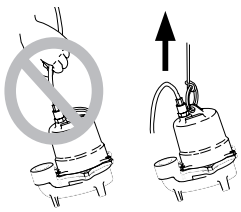
⚠ WARNING This product and related accessories contain chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

⚠ WARNING



Risk of electrical shock. Can burn or kill. Do not lift pump by power cord.

CORD LIFT WARNING



1. Attempting to lift or support pump by power cord can damage cord and cord connections.
2. Cord may pull apart, exposing bare wires with possibility of fire or electrical shock.
3. Lifting or supporting pump by power cord will void warranty.
4. Use lifting ring or handle on top of pump for all lifting/lowering of pump. Disconnect power to pump before doing any work on pump or attempting to remove pump from sump.

INSTALLATION

PIPING INSTALLATION

⚠ WARNING Hazardous voltage. Can shock, burn or kill. Do not lift pump by the power cord. See "Cord Lift Warning" on Page 3.

Piping must not be smaller than pump discharge.

When installed in a sewage system, the pipe must be capable of handling spherical solids of at least 2" (51mm) in diameter.

The rate of flow in the discharge pipe must keep any solids present in suspension in the fluid. To meet minimum flow requirements (2 feet per second in the discharge line), size the pipe as follows:

A Pipe Size	Will Handle a Flow Rate
2" (51mm)	21 GPM
2-1/2" (64mm)	30 GPM
3" (76mm)	48 GPM

In a sewage system use a 2" (51mm) check valve (purchase separately) in the discharge pipe to prevent backflow of liquid into sump basin. The check valve should be a free flow valve that will easily pass solids. Be sure check valve installation complies with local codes.

For best performance of check valve when handling solids, do not install it with the discharge more than 45° above the horizontal. Do not install the check valve in a vertical position as solids may settle in the valve and prevent it from opening on startup.

ELECTRICAL INSTALLATION

⚠ WARNING Hazardous voltage. Can shock, burn, or kill. When installing, operating, or servicing this pump, follow the safety instructions listed below.

- **DO NOT** splice the electrical power cord.
- **DO NOT** allow the electrical cord plug to be submerged.
- **DO NOT** use extension cords. They are a fire hazard and can reduce voltage sufficiently to prevent pumping and/or damage motor.
- **DO NOT** handle or service the pump while it is connected to the power supply.
- **DO NOT** remove the grounding prong from the plug or modify the plug. To protect against electrical shock, the power cord is a three-wire conductor and includes a 3-prong grounded plug. Plug the pump into a 3-wire, grounded, grounding-type receptacle. Connect the pump according to the NEC or CEC and local codes.

For automatic operation, plug or wire the pump into an automatic float switch or duplex controller. The pump will run continuously when plugged directly into an electrical outlet.

Connect or wire pump to its own individual branch circuit with no other outlets or equipment in the circuit. Size fuses or circuit breakers according to this manual's "Motor, Switch, and Cord Specifications" chart.

⚠ WARNING Risk of electrical shock and fire. Be sure that power supply information (Voltage/ Hertz/Phase) on pump motor nameplate matches incoming power supply exactly. Install pump according to all electrical codes that apply.

BASIN PACKAGE INSTALLATION

Read and understand the instructions in this manual before your concrete floor is poured.

NOTICE: Proper ventilation is needed to prevent negative basin pressure and to provide air for proper aerobic activity within the basin.

The sewage basin should be located at the lowest place in the basement or area to be drained. Floor drains from other areas in the basement may be tiled into the basin. Drain tile around a house foundation may also be tiled into the basin, effectively removing water and relieving pressure from this area.

Basin covers are used to exclude refuse from the basin.

1. Dig the hole for the sewage basin and the sub-base. The hole must be deep enough so that the finished floor is flush with the top of the basin (Figure 1). The sub-base requires 4" of sand or gravel/ crushed rock. Crushed rock pieces should not be larger than 1/2" while the recommended diameter of the pea gravel pieces should not exceed 3/4".
2. Level the sub-base out until it is smooth. Sharp rock can damage the basin.
3. Install the basin on top of the sub-base.
4. Backfill around the basin with crushed rock, with a maximum diameter of 1/2", or use pea gravel.
5. Slide the inlet coupling (purchase separately) up the inlet pipe enough to allow positioning of the pipe against the open end of the spud on the basin. Lubricate the coupling with dish soap if necessary. With the pipe in position, slide the coupling into place on the spud and tighten both clamps securely.

   ReadThe pipe should pitch down to the basin inlet at 1/4" per foot. This will cause the water to run into the basin.
6. Install the discharge pipe into the 2" FNPT discharge grommet.
7. Install the 2" vent pipe into the 2" FNPT threaded vent grommet. The vent pipe must go through the roof of the building or it can be connected to an existing vent pipe. The sewage basin must be vented.

   ⚠ WARNING Explosion hazard. Improper ventilation of sewer gases can result in leakage of methane sewer gas, and a possible explosion of fumes, resulting in severe injury or death. Vent basin according to all local codes.
8. Install the 2" check valve in the horizontal portion of the discharge pipe (Figure 1). Make certain the flow-indication arrow points away from the pump. This check valve will keep the water from running back into the basin when the pump is not running.
9. Double check the connection between the discharge pipe and the septic or sewage tank. They must be connected before the pump is plugged in.
10. Insert the float switch piggy-back plug into a properly grounded outlet.
11. Plug the pump into the piggy-back plug.
12. Check the operation by filling the basin with water and observing pump operation through one complete cycle. Make sure that no parts of the assembly interfere with the float.

    ⚠ WARNING Failure to make this operational check may lead to improper operation, premature failure, and flooding.

OPERATION

The shaft seal depends on water for lubrication and cooling. Do not operate the pump unless it is submerged in water as the seal may be damaged if allowed to run dry. Allowing the pump to run dry will void the warranty.

An automatic overload protector in the motor will protect the motor from burning out due to overheating/overloading. When the motor cools down, the overload protector will automatically reset and start the motor.

If the overload trips frequently, check for the cause. It could be a stuck impeller, wrong/low voltage, or an electrical failure in the motor. If an electrical failure in the motor is suspected, have it serviced by a competent repairman.

The pump is permanently lubricated. No oiling or greasing is required.

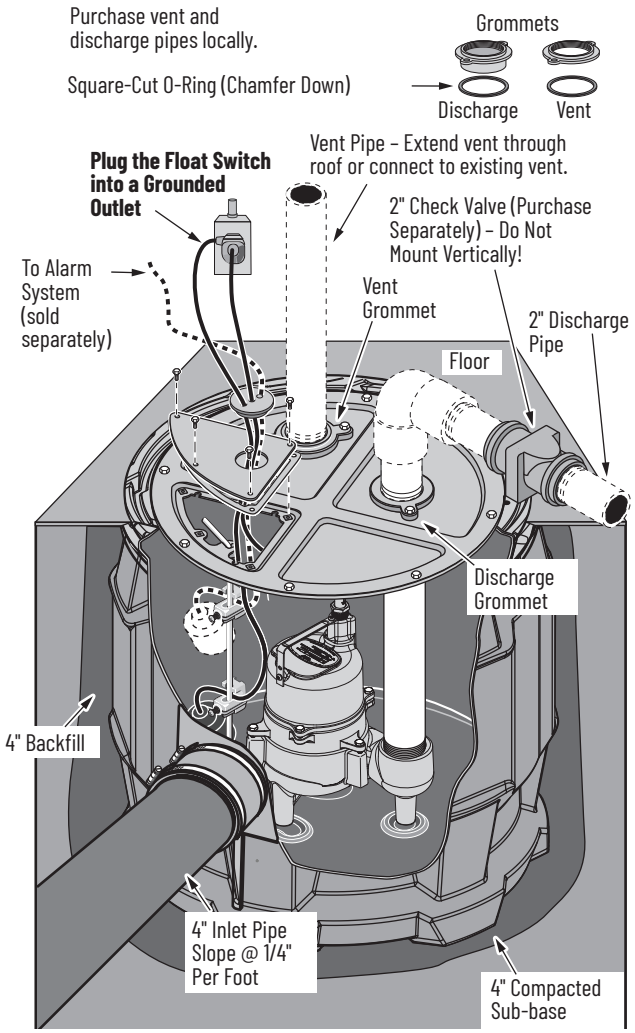


Figure 1 – Typical Installation

MAINTENANCE

⚠WARNING Hazardous voltage. Can shock, burn, or kill. Before removing the pump from the basin for service, always disconnect electrical power to the pump and the control switch. Do not lift the pump by the power cord. See the "Cord Lift Warning" on Page 3.

Always wear gloves when handling the pump for service or maintenance.

NOTICE: The pump should only be serviced by trained personnel. There are no consumer serviceable parts inside the pump.

After removing the basin cover and the necessary discharge piping, lift the pump out of the basin.

Disinfect the Pump

1. Place the pump in an area where it can be cleaned thoroughly. Remove all scale and deposits on the pump.
2. Submerge the complete pump in a disinfectant solution (made with chlorine bleach) for at least one hour before disassembling the pump.
3. The pump motor housing contains a special lubricating oil which should be kept clean and free of water at all times.
4. The sump basin and cover, pump, and piping should be protected from freezing temperatures. If there is any danger of freezing temperatures, the unit should be drained. Consult your pump manual for instructions on how to drain the pump to protect it from freezing.

SPECIFICATIONS

PUMP SPECIFICATIONS

Model Number	Power Supply Required	Individual Branch Circuit Required (Amps)	Maximum Liquid Temperature	Discharge Adapter Size
SB24SKV40	115V	20	120°F(49°C)	2" NPT
SB24SKV50	115V	20	140°F(60°C)	2" NPT

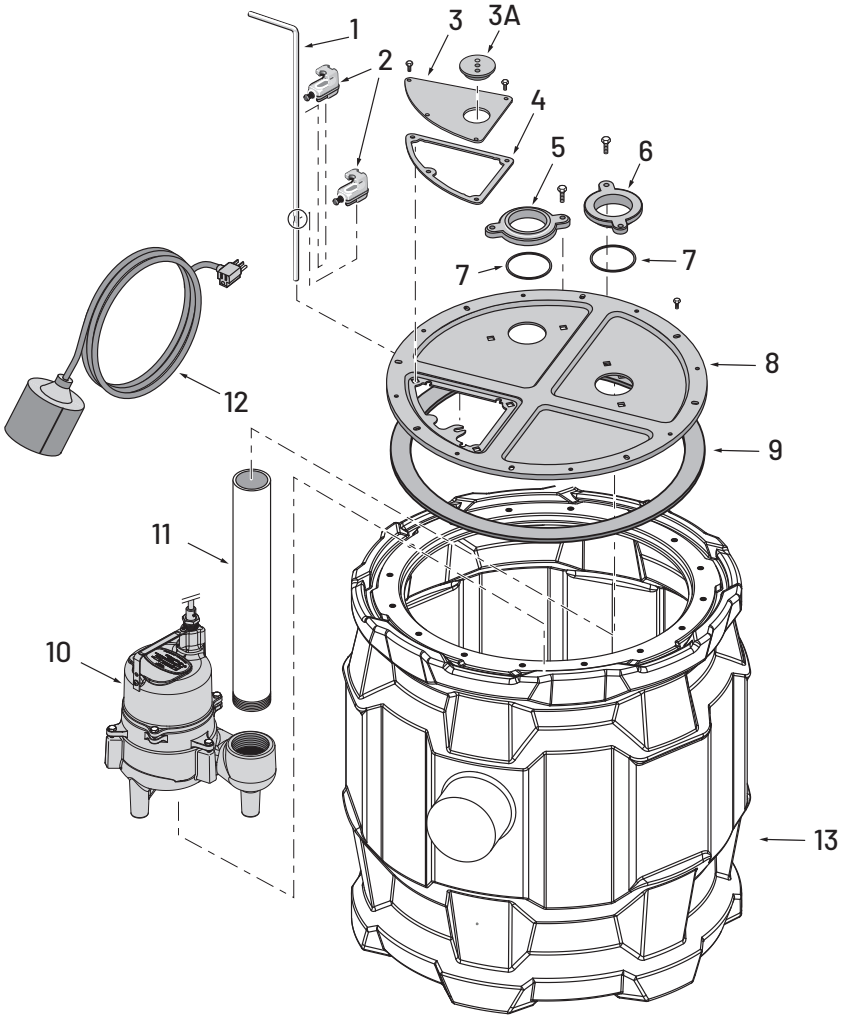
PERFORMANCE

Model Number	GPM at Total Feet	Capacity Gallons/Minute	No flow at height shown below
SB24SKV40	10'	80	19.5'
	15'	40	
SB24SKV50	10'	153	22'
	15'	105	

PUMP, MOTOR, SWITCH, & CORD SPECIFICATIONS

Model Number	Motor HP	Motor Full Load Amps	Individual Branch Circuit Required (Amps)	Cord Length in ft. (m)	Switch Setting in inches (mm)		Discharge Adapter Size
					On	Off	
SB24SKV40	4/10	12.6	20	20'(6.1m)	11-3/4"(298)	5-3/4"(145)	2"
SB24SKV50	1/2	12.0	20	20'(6.1m)	11-3/4"(298)	5-3/4"(145)	2"

PARTS LIST



⚠ WARNING



Drowning risk to small children. Do not leave small children unattended near basin if lid is off of basin.

Repair Parts – PRE-PLUMBED SYSTEMS

Key No.	Part Description	Qty.	Part No.
1	Float Tree	1	27627B040
2	Cord Clamp	2	27627B041
3	Hatch	1	†
3A	Cord Grommet	1	†
4	Hatch Gasket	1	†
5	Vent Grommet	1	†
6	Discharge Grommet	1	†
7	Square-Cut O-Ring	2	†
8	Cover Assembly (Incl. Key Nos. 3,4,5,6,7,9)	1	27627B020
9	Cover Gasket	1	†
10	Sewage Pump, 4/10 HP (SKV40)	1	SKV40M120
10	Sewage Pump, 1/2 HP (SKV50)	1	SKV50M120-01
11	Discharge Pipe - 2" x 18-3/8" TOE Schedule 80	1	††
12	Wide Angle Float Switch	1	21813B131
13	24"x24" Basin	1	SB24

† Included in cover assembly, Key No. 8.

†† Purchase locally.

SB24NP includes key numbers 1-9 & 13

TROUBLESHOOTING

⚠ WARNING Sudden Starts. If the power is on to the pump when thermal overload resets, the pump may start without warning. If you are working on the pump, you may get an electrical shock or the impeller may catch fingers or tools. Disconnect the power before servicing the pump.

A. Pump fails to operate:	1. Check to be sure that power cord is securely plugged into outlet or securely wired into controller or switch box. Disconnect power to outlet before handling pump or motor. 2. Check to be sure you have electrical power. 3. Check that liquid fluid level is high enough to activate switch or controller. 4. Check to be sure that the anti-airlock vent hole in the pump discharge is not plugged. 5. Check for blockage in pump inlet, impeller, check valve or discharge pipe. 6. Disconnect the pump from the power source for a minimum of 30 minutes to allow the motor to cool and to protect yourself from sudden starts. See Warning above. Check for the cause of overheating. Pump is running dry because the float switch is caught up on something. Inlet pipe is plugged. Outlet pipe is plugged.
B. Pump fails to empty sump:	1. Be sure all valves in discharge pipe are fully open. 2. Clean out discharge pipe and check valve. 3. Check for blockage in pump inlet or impeller. 4. Pump not sized properly. A higher capacity pump may be required.
C. Pump will not shut off:	1. Check switch or controller automatic floats for proper operation and location. See installation instructions for switch/controller. 2. If pump is completely inoperative or continues to malfunction, consult your local serviceman.

LIMITED WARRANTY

Pentair Hydromatic® warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser" or "You") of Pentair Hydromatic Sump Pumps, Effluent Pumps, Sewage Pumps (other than 2-1/2"), and Package Systems, that they will be free from defects in material and workmanship for the Warranty Period of 36 months from date of manufacture.

Our warranty will not apply to any product that, in our sole judgement, has been subject to negligence, misapplication, improper installation, or improper maintenance. Without limiting the foregoing, operating a three phase motor with single phase power through a phase converter will void the warranty. Note also that three phase motors must be protected by three-leg, ambient compensated, extra-quick trip overload relays of the recommended size or the warranty is void.

Your only remedy, and Pentair Hydromatic's only duty, is that Pentair Hydromatic repair or replace defective products (at Pentair Hydromatic's choice). You must pay all labor and shipping charges associated with this warranty and must request warranty service through the installing dealer as soon as a problem is discovered. No request for service will be accepted if received after the Warranty Period has expired. This warranty is not transferable.

EXCEPTIONS: Pentair Hydromatic Special Application Pumps, Battery Back-Up Sump Pumps, Filtered Effluent Pumps, Grinder Pumps, and 2-1/2" Sewage Pumps are warranted for a period of 12 months from date of purchase or 18 months from date of manufacture, whichever comes first.

Pentair Hydromatic SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL, OR CONTINGENT DAMAGES WHATSOEVER.

THE FOREGOING LIMITED WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS AND IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE FOREGOING LIMITED WARRANTIES SHALL NOT EXTEND BEYOND THE DURATION PROVIDED HEREIN.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or limitations on the duration of an implied warranty, so the above limitations or exclusions may not apply to You. This warranty gives You specific legal rights and You may also have other rights which vary from state to state.

This Limited Warranty is effective June 1, 2011 and replaces all undated warranties and warranties dated before June 1, 2011.

Pentair Hydromatic
293 Wright Street, Delavan, WI 53115
Phone: 888-957-8677 • Fax: 800-426-9446 • Web Site: pentair.com/hydromatic

DESCRIPCIÓN

Los Paquetes de recipientes Pentair Hydromatic® con salida fácil son ideales para instalaciones en subterráneos, inodoros subterráneos con bomba e instalaciones de lavandería. Incluye una bomba de alcantarillado sumergible y una espuma estructural de alto rendimiento, sumidero/recipiente de aguas residuales resistente a la corrosión y tapa para instalación fácil.

La bomba sumergible está diseñada para la eliminación de efluentes y aguas residuales, el drenaje del sumidero, el desagüe y el control de inundaciones. La bomba tiene una protección de sobrecarga térmica integrada y un restablecimiento automático. El sello mecánico y los cojinetes en el eje del motor están permanentemente lubricados. Construcción de acero inoxidable y una manija de levantamiento de alto rendimiento para un desarmado fácil después del uso extendido.

El recipiente se usa para la recolección residencial, comercial e industrial de aguas residuales, drenaje de efluente y agua de filtración. El kit de cubierta de recipiente incluye un concentrador de entrada, una cubierta ajustada para gas, cordón de sello, juntas y herramientas. No se requieren herramientas ni selladores especiales.

AVISO: Esta unidad no está diseñada para aplicaciones que involucran agua salada o salmuera. El uso con agua salada o salmuera anulará la garantía.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Lea atentamente y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual o en la bomba.

⚠ Este es el símbolo de alerta de seguridad. Cuando vea este símbolo en su bomba o en este manual, busque una de las siguientes palabras de advertencia y esté atento a la posibilidad de sufrir lesiones personales.

⚠ PELIGRO advierte sobre peligros que pueden causar lesiones personales graves, la muerte o daños materiales importantes si se pasa por alto.

⚠ ADVERTENCIA advierte sobre peligros que pueden causar lesiones personales graves, la muerte o daños materiales importantes si se pasa por alto.

⚠ PRECAUCIÓN advierte sobre peligros que pueden causar lesiones personales leves o daños materiales si se pasa por alto.

La etiqueta ***AVISO*** indica instrucciones especiales que son importantes, pero que no están relacionadas con los peligros.

1. Lea estas reglas e instrucciones con cuidado. No seguirlas puede causar lesiones corporales graves o daños a la propiedad.
2. Revise los códigos locales antes de instalarla. Debe cumplir sus reglas.

   ⚠ ADVERTENCIA Tensión peligrosa. Puede producir descargas eléctricas, quemaduras o la muerte. Durante la operación, la bomba está en el agua. Para evitar descargas fatales, proceda según se indica continuación si la bomba requiere mantenimiento:
3. Desconecte la alimentación a la caja de salida antes de desconectar la bomba o motor.
   A. Sea extremadamente cuidadoso al cambiar los fusibles. No esté de pie en agua ni ponga su dedo en el zócalo del fusible
   B. No modifiqué el cable y el enchufe. Cuando use el cable y enchufe, enchúfelo solamente en tomas conectadas a tierra. Cuando cable a un control de sistema, conecte el cable de conexión a tierra de la bomba a la tierra del sistema.
4. No haga funcionar la bomba en seco, El funcionamiento en seco puede sobrecalentar la bomba, (causando quemaduras cualquier persona que la manipule) y anulará la garantía.
5. La bomba normalmente se calienta. Para evitar quemaduras al realizar mantenimiento la bomba, espere que se enfríe durante 20 minutos después de apagarla.
6. La bomba está permanentemente lubricada. No se requiere aceitar o engrasar durante la operación normal. Para la renovación, consulte las instrucciones en "Mantenimiento".
7. Ventile las aguas residuales o el tanque séptico según los códigos locales.
8. No instale en recipiente o la bomba en ninguna ubicación clasificada como peligrosa por el Código Eléctrico Nacional (NEC), o según el Código Eléctrico Canadiense (CEC), según corresponda.

Advertencia sobre la Proposición 65 de California

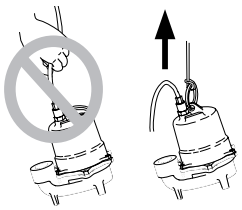
⚠ ADVERTENCIA Este producto, su embalaje y sus componentes contienen sustancias químicas que según el Estado de California provocan cáncer, defectos de nacimiento o afectan a la fecundidad.

⚠ ADVERTENCIA



Riesgo de descarga eléctrica. La electricidad del producto puede producir quemaduras o la muerte. No levante la bomba por el cable de alimentación.

ADVERTENCIA DE LEVANTAMIENTO POR EL CABLE



1. Intentar levantar o apoyar la bomba por el cable de alimentación puede dañar el cable y la conexión del cable.
2. El cable se puede separar, dejando los cables expuestos, lo que crea la posibilidad de incendios o descargas eléctricas.
3. Levantar o apoyar la bomba por el cable de alimentación anulará la garantía.
4. Use el anillo o asa de levantamiento en la parte superior de la bomba para levantar/bajar la bomba. Desconecte la alimentación de la bomba antes de realizar cualquier trabajo en la bomba o intentar quitar la bomba del sumidero.

INSTALACIÓN

INSTALACIÓN DE TUBERÍAS

ADVERTENCIA Tensión peligrosa. Puede producir descargas eléctricas, quemaduras o la muerte. No levante la bomba por el cable de alimentación. Consulte "Advertencia de levantamiento por cable" en la Página 3.

La tubería no debe ser menor que la descarga de la bomba.

Cuando se instala en un sistema de aguas residuales, la tubería debe ser capaz de manejar sólidos esféricos de al menos 51 mm (2") de diámetro.

El caudal del flujo en la tubería de descarga debe mantener cualquier sólido presente en suspensión en el líquido. Para cumplir los requisitos de caudal mínimos (2 pies por segundo en la línea de descarga), dimensione la tubería como se indica a continuación:

Tamaño de tubería A	Manejará un caudal
51 mm (2")	21 GPM
64 mm (2-1/2")	30 GPM
76 mm (3")	48 GPM

En el sistema de aguas residuales, use una válvula de comprobación de 51 mm (2") en la tubería de descarga para prevenir la devolución del flujo de líquido en el recipiente del sumidero. La válvula de comprobación debe ser una válvula de flujo libre que pase los sólidos con facilidad. Asegúrese de que la instalación de la válvula de comprobación cumpla con los códigos locales.

Para el mejor rendimiento de la válvula de comprobación al manejar sólidos, no la instale con la descarga por sobre 45° sobre el horizontal. No instale la válvula de comprobación en posición vertical, ya que los sólidos se pueden atascar en la válvula e impedir que se abra durante el arranque.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

ADVERTENCIA Tensión peligrosa. Puede producir descargas eléctricas, quemaduras o la muerte. Cuando instale, opere o realice mantenimiento a esta bomba, siga las instrucciones de seguridad indicadas a continuación.

- **NO** empalme el cable de alimentación eléctrica.
- **NO** permita que el enchufe del cable eléctrico se sumerja.
- **NO** use cables de extensión. Son un peligro de incendio y pueden reducir el voltaje lo suficiente como para prevenir el bombeo o dañar el motor.
- **NO** manipule o realice mantenimiento a la bomba mientras está conectada a la fuente de alimentación.
- **NO** quite la clavija de conexión a tierra del enchufe ni modifique el enchufe. Para proteger contra las descargas eléctricas, el cable de alimentación es un conductor de tres cables e incluye un enchufe con conexión a tierra de 3 clavijas. Enchufe la bomba en un receptáculo de tipo de conexión a tierra, conectado a tierra, de 3 cables. Conecte la bomba en concordancia con NEC o CEC y los códigos locales.

Para la operación automática, conecte o cablee la bomba con un interruptor flotante o controlador dúplex automático. La bomba funcionará de forma continua cuando se conecte directamente en una toma eléctrica.

Conecte o cablee la bomba a su propio circuito derivado individual sin otras tomas o equipos en el circuito. Dimensione los fusibles o disyuntores en concordancia con el gráfico de "Especificaciones de motor, interruptor y cable" del manual.

ADVERTENCIA Riesgo de descarga eléctrica e incendio. Asegúrese de que la información de la fuente de alimentación (voltaje/hertz/fase) en la placa de nombre del motor coincida con el suministro de energía de entrada de forma precisa. Instale la bomba en concordancia con todos los códigos eléctricos que se aplican.

INSTALACIÓN DE PAQUETE DE RECIPIENTE DE AGUAS RESIDUALES

Lea y comprenda las instrucciones en este manual antes de verter el suelo de concreto.

AVISO: Se necesita una ventilación adecuada para prevenir una presión negativa en el recipiente y para proporcionar aire para una actividad aeróbica correcta dentro del recipiente.

El recipiente de aguas residuales se debe ubicar en el lugar más bajo del subterráneo o del área a drenar. Los drenajes de piso de otras áreas del subterráneo se pueden conectar al recipiente. Las baldosas de drenado alrededor de la base de una casa también se pueden conectar con el recipiente, efectivamente eliminando el agua y liberando la presión del área.

Las cubiertas del recipiente se usan exclusivamente para impedir la entrada de desechos del recipiente.

1. Cave el agujero para el recipiente de aguas residuales y la sub base. El agujero debe ser suficientemente profundo para que el piso terminado esté nivelado con la parte superior del recipiente (Figura 1). La sub base requiere 4" de arena o gravilla/piedra machacada. Las piezas de piedra machacada no deben ser mayores que 1/2", mientras que el diámetro recomendado de las piezas de gravilla no debe superar los 3/4".
2. Nivele la sub base hasta que esté plana. Las rocas filosas pueden dañar el recipiente.
3. Instale el recipiente sobre la sub base.
4. Rellene alrededor del recipiente con piedra machacada, con un diámetro máximo de 1/2" o use gravilla.
5. Deslice el acople de entrada (se vende por separado) hacia arriba en la tubería de entrada lo suficiente como para permitir el posicionamiento de la tubería contra el extremo abierto de la perforación del recipiente. Lubrique el acople con lavalozas, de ser necesario. Con la tubería en su lugar, deslice el acoplamiento en su lugar en la perforación y apriete ambas abrazaderas de forma segura.

   Leer La tubería debe bajar por la entrada del recipiente a 1/4" por pie. Esto causará que el agua entre en el recipiente.
6. Instale la tubería de descarga en el ojal de descarga FNPT de 2"
7. Instale la tubería de ventilación de 2" en el ojal de ventilación roscado FNPT de 2" La tubería de ventilación debe salir por el techo del edificio o se puede conectar a una tubería de ventilación existente. El recipiente de aguas residuales se debe ventilar.

   ADVERTENCIA Riesgo de explosión. La ventilación incorrecta de los gases de las aguas residuales puede resultar en fugas de gas cloacal y una posible explosión de gases, lo que puede causar lesiones graves o la muerte. Ventile el recipiente en concordancia con todos los códigos locales.

8. Instale la válvula de comprobación de 2" en la posición horizontal de la tubería de descarga (Figura 1). Asegúrese de que la flecha de indicación de flujo apunte hacia la dirección contraria de la bomba. Esta válvula de comprobación impedirá que el agua vuelva al recipiente cuando la bomba no está en funcionamiento.
9. Vuelva a comprobar la conexión entre la tubería de descarga y el tanque séptico o de aguas residuales. Se deben conectar antes de que la bomba se conecte.
10. Inserte el enchufe de tapón del interruptor flotante en una toma conectada a tierra correctamente.
11. Enchufe la bomba en el enchufe de tapón.
12. Compruebe la operación llenando el recipiente con agua y observando la operación de la bomba a lo largo de un ciclo completo. Asegúrese de que ninguna parte del conjunto interfiera con el flotador.

ADVERTENCIA Si no realiza esta comprobación operacional, se puede producir una operación incorrecta, fallos prematuros e inundaciones.

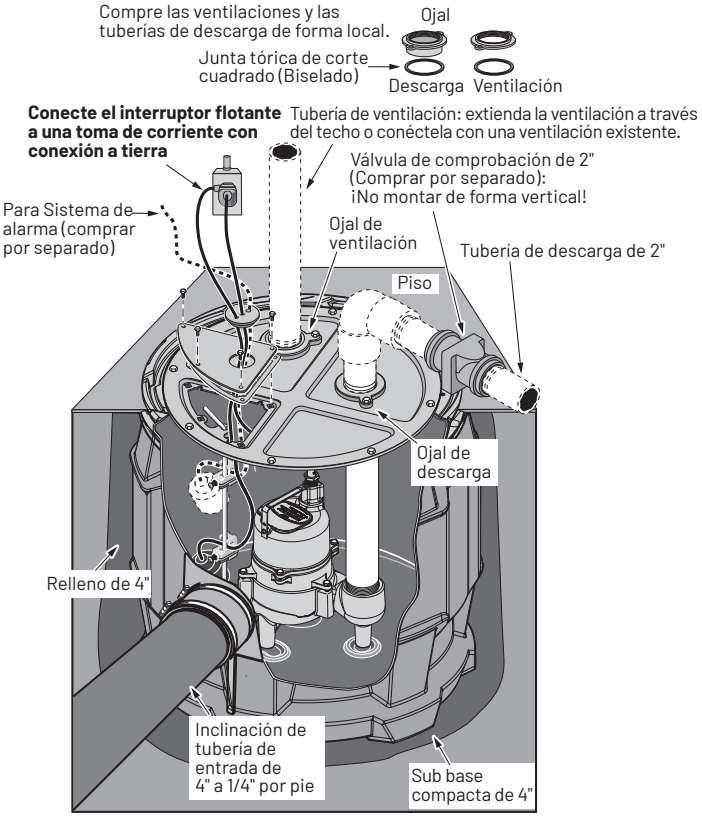


Figura 1: instalación típica

OPERACIÓN

El sello del eje depende del agua para la lubricación y el enfriamiento. No ponga en funcionamiento la bomba a menos que esté sumergido en agua, ya que el sello se puede dañar si se permite que funcione en seco. Permitir que la bomba funcione en seco anulará la garantía.

Un protector de sobrecarga automático del motor protegerá al motor de quemarse debido al sobrecalentamiento/sobrecarga. Cuando el motor se enfría, el productor de sobrecarga se restablecerá automáticamente e iniciará el motor.

Si la sobrecarga se activa con frecuencia, investigue la causa. Podría ser un impulsor atascado, voltaje incorrecto/bajo o una falla eléctrica en el motor. Si se sospecha una falla eléctrica en el motor, para que la reparé un técnico competente.

La bomba está permanentemente lubricada. No se requiere aceitar o engrasar.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA Tensión peligrosa. Puede producir descargas eléctricas, quemaduras o la muerte. Antes de quitar la bomba del recipiente para realizar mantenimiento, siempre desconecte la alimentación eléctrica de la bomba y el interruptor de control. No levante la bomba por el cable de alimentación. Consulte "Advertencia de levantamiento por cable" en la Página 3.

Siempre use guantes cuando manipule la bomba para realizar mantenimiento.

AVISO: La bomba solo debe recibir mantenimiento por parte de personal capacitado. No hay partes que puedan ser reparadas por el consumidor dentro de la bomba.

Después de quitar la cubierta de la bomba y las tuberías de descargas necesarias levante la bomba para sacarla del recipiente.

Desinfecte la bomba

1. Coloque la bomba en un área donde se pueda limpiar minuciosamente. Quite todo el sarro y los depósitos de la bomba.
2. Sumerja la bomba completa en una solución desinfectante (de cloro) por al menos una hora antes de desensamblarla.
3. El alojamiento del motor de bomba contiene un aceite lubricante especial que se debe mantener limpio y libre de agua en todo momento.
4. El recipiente del sumidero la cubierta, la bomba y las tuberías se deben proteger de las temperaturas de congelación. Si algún peligro de temperaturas de congelación, la unidad se debe drenar. Consulte el manual de su bomba para obtener instrucciones acerca de cómo drenar la bomba para protegerla de la congelación.

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES DE BOMBA

Número de modelo	Se requiere alimentación eléctrica	Se requieren circuitos derivados individuales (amperes)	Temperatura líquida máxima	Tamaño de adaptador de descarga
SB24SKV40	115 V	20	49 °C (120 °F)	2" NPT
SB24SKV50	115 V	20	60 °C (140 °F)	2" NPT

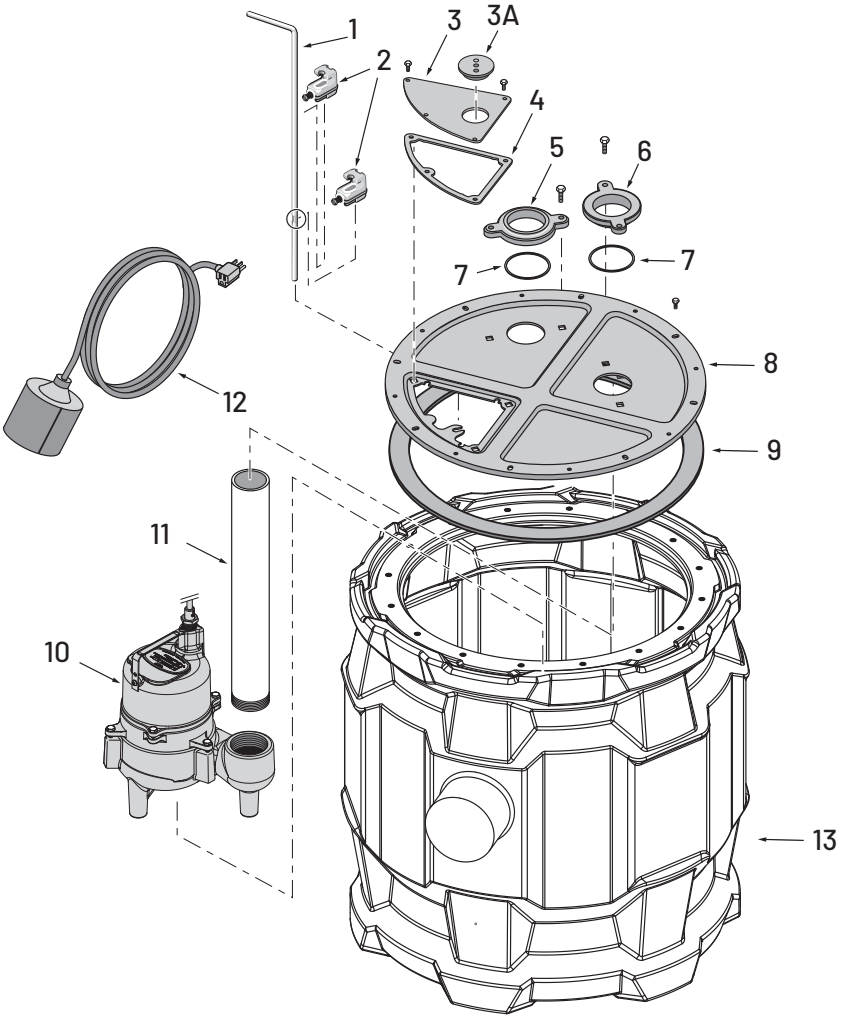
RENDIMIENTO

Número de modelo	GPM a pies en total	Capacidad en galones/minuto	No se muestra flujo a la altura
SB24SKV40	10'	80	19.5'
	15'	40	
SB24SKV50	10'	153	22'
	15'	105	

ESPECIFICACIONES DE BOMBA, MOTOR, INTERRUPTOR Y CABLE

Número de modelo	HP del motor	Amperes de carga completa del motor	Se requieren circuitos derivados individuales (amperes)	Longitud de cable en pies (m)	Configuración de interruptor en pulg. (mm)		Tamaño de adaptador de descarga
					Encendido	Apagado	
SB24SKV40	4/10	12,6	20	20' (6.1m)	11-3/4" (298)	5-3/4" (145)	2"
SB24SKV50	1/2	12,0	20	20' (6.1m)	11-3/4" (298)	5-3/4" (145)	2"

LISTA DE PIEZAS



⚠ ADVERTENCIA



Riesgo de asfixia para niños pequeños No deje niños pequeños sin supervisión cerca del recipiente si la tapa no está puesta.

Reparar piezas: SISTEMAS CON PLOMERÍA PREVIA

Núm. de referencia	Descripción de la pieza	Cant.	N.° de pieza
1	Árbol flotante	1	27627B040
2	Abrazadera de cable	2	27627B041
3	Escotilla	1	†
3A	Ojal de cable	1	†
4	Empaquetadura de escotilla	1	†
5	Ojal de ventilación	1	†
6	Ojal de descarga	1	†
7	Junta tórica de corte cuadrado	2	†
8	Ensamblaje de cubierta (Incl. clave n.° 3, 4, 5, 6, 7, 9)	1	27627B020
9	Empaquetadura de cubierta	1	†
10	Bomba de aguas residuales, 4/10 HP (SKV40)	1	SKV40M120
10	Bomba de aguas residuales, 1/2 HP (SKV50)	1	SKV50M120-01
11	Tubería de descarga: 2" x 18-3/8" TOE de calificación 80	1	††
12	Interruptor flotante de ángulo amplio	1	21813B131
13	Recipiente de 24"x24"	1	SB24

† Incluido en el conjunto de cubierta, clave n.° 8.

†† Comprar de forma local.

SB24NP incluye las claves número 1-9 y 13

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

⚠ ADVERTENCIA Arranques repentinos. Si la alimentación está encendida en la bomba cuando se restablece la sobrecarga térmica, la bomba puede arrancar sin aviso. Se está trabajando en la bomba, puede recibir una descarga eléctrica o el impulsor puede atrapar dedos o herramientas. Antes de realizar tareas de mantenimiento en la bomba, desconecte la alimentación eléctrica.

A. La bomba no funciona:	1. Asegúrese de que el cable de alimentación esté conectado de forma segura en la toma o cableado de forma segura en el controlador o la caja de interruptor. Desconecte la alimentación a la toma antes de manipular una bomba o motor. 2. Asegúrese de tener alimentación eléctrica. 3. Compruebe que el nivel de líquido sea suficientemente alto para activar el interruptor o el controlador. 4. Asegúrese de que el orificio de ventilación de prevención de bloqueo de aire en la descarga de la bomba no esté tapado. 5. Compruebe que no hayan obstrucciones en la entrada de la bomba, el impulsor, la válvula de comprobación o la tubería de descarga. 6. Desconecte la bomba de la fuente de alimentación por un mínimo de 30 minutos para permitir que el motor se enfríe y protegerse de los arranques repentinos. Consulte la Advertencia anterior. Compruebe la causa del sobrecalentamiento. La bomba está funcionando en seco porque el interruptor flotante quedó atrapado en algo. La tubería de entrada está obstruida. La tubería de salida está obstruida.
B. La bomba no vacía el sumidero:	1. Asegúrese de que todas las válvulas de la tubería de descarga estén completamente abiertas. 2. Limpie la tubería de descarga y compruebe la válvula. 3. Compruebe que no hayan obstrucciones en la entrada de la bomba o el impulsor. 4. La bomba no se dimensionó correctamente. Es posible que se necesite una bomba de mayor capacidad.
C. La bomba no se apaga:	1. Compruebe el funcionamiento correcto y la ubicación del interruptor o del flotador automático del controlador. Consulte las instrucciones de instalación para el interruptor/controlador. 2. Si la bomba es completamente inoperativa o continúa funcionando incorrectamente, consulte con su técnico local.

GARANTÍA LIMITADA

Pentair Hydromatic® garantiza al comprador original ("Comprador" o "Usted") de las Bombas de sumidero, Bombas de efluente, Bombas de aguas residuales (excepto de 2-1/2") y Sistemas de paquetes Pentair Hydromatic quien estarán libres de defectos de materiales y de fabricación por el Periodo de garantía de 36 meses desde la fecha de fabricación.

Nuestra garantía no se aplica a ningún producto que, según nuestro criterio exclusivo, se haya usado de manera descuidada, no se haya instalado debidamente, no haya recibido el mantenimiento adecuado, o bien se haya usada para cualquier otro fin que no es el previsto. Sin perjuicio de lo anterior, hacer funcionar un motor trifásico con una tensión monofásica mediante un convertidor de fase anulará la garantía. Tenga en cuenta que los motores trifásicos se deben proteger con relés de tres patas, de compensación ambiental y activación extra rápida con la capacidad recomendada o la garantía se anulará.

Su único recurso de compensación, y la única obligación de Pentair Hydromatic, es que Pentair Hydromatic repare o reemplace los productos defectuosos (a elección de Pentair Hydromatic). Usted debe pagar todos los costos de mano de obra y envío asociados con esta garantía y debe solicitar el servicio de garantía mediante el proveedor de instalación tan pronto se descubra el problema. No se aceptará ninguna solicitud de servicio si se recibe después de que el Plazo de garantía haya caducado. Esta garantía no es transferible.

EXCEPCIONES: Las Bombas de aplicaciones especiales, Bombas de sumidero de batería de respaldo, Bombas de efluentes filtradas, Bombas trituradoras y Bombas de aguas residuales de 2-1/2" Pentair Hydromatic están garantizadas por un periodo de 12 meses desde la fecha de compra o 18 meses desde la fecha de fabricación, lo que se cumpla primero.

Pentair Hydromatic NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD POR NINGÚN DAÑO CONSECUENTE, INCIDENTAL O CONTINGENTE DE NINGÚN TIPO.

LAS GARANTÍAS LIMITADAS PRECEDENTES SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS EXPRESAS E IMPLÍCITAS, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS LIMITADAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN EN PARTICULAR. LAS GARANTÍAS LIMITADAS PRECEDENTES NO SE EXTENDERÁN MÁS ALLÁ DE LA DURACIÓN QUE SE PROPORCIONA AQUÍ.

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes o las limitaciones referidas al plazo de una garantía implícita, por lo cual es posible que las limitaciones o exclusiones que anteceden no se apliquen a su caso. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y Usted también puede tener otros derechos que varían de estado a estado.

Esta Garantía Limitada entra en vigor desde el 1 de junio de 2011 y reemplaza todas las garantías sin datar y las garantías anteriores al 1 de junio de 2011.

Pentair Hydromatic
293 Wright Street, Delavan, WI 53115
Teléfono: 888-957-8677 • Fax: 800-426-9446 • Sitio web: pentair.com/hydromatic

DESCRIPTION/CONSIGNES DE SÉCURITÉ

DESCRIPTION

Les Ensembles de Bassins Hydromatiques® de Pentair avec évacuation facile sont idéaux pour les installations en sous-sol, le pompage des toilettes sous le niveau du sol et les installations de buanderie. Il comprend une pompe submersible pour eaux usées et une mousse structurelle de première qualité, un puisard/bassin d'égout résistant à la corrosion et un couvercle pour une installation facile.

Cette pompe submersible est conçue pour l'évacuation des effluents et des eaux usées, le drainage des puisards, la déshydratation et le contrôle des inondations. La pompe est équipée d'une protection thermique contre les surcharges et d'un réarmement automatique. La garniture mécanique et les roulements de l'arbre moteur sont lubrifiés à vie. La quincaillerie en acier inoxydable et une poignée de levage robuste permettent un démontage facile après une utilisation prolongée.

Le bassin est utilisé pour la collecte résidentielle, commerciale et industrielle des eaux usées, le drainage des effluents et les eaux d'infiltration. Le kit de couvercle de cuvette comprend un moyeu d'entrée, un couvercle étanche aux gaz, des joints de cordon, des joints et de la quincaillerie. Aucun outil ou produit d'étanchéité spécial n'est nécessaire.

AVIS: Cet appareil n'est pas conçu pour des applications impliquant de l'eau salée ou de la saumure. L'utilisation avec de l'eau salée ou de la saumure annulera la garantie.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Lire attentivement et suivre toutes les instructions de sécurité dans ce manuel ou sur la pompe.

⚠ Ceci est le symbole d'avertissement de sécurité. Lorsque vous voyez ce symbole sur votre pompe ou dans ce manuel, recherchez l'un des mots d'avertissement suivants et soyez attentif aux risques de blessures.

⚠ DANGER met en garde contre les dangers qui peuvent causer des blessures graves, la mort ou des dommages matériels importants si on ne tient pas compte de ces risques.

⚠ AVERTISSEMENT met en garde contre les dangers qui peuvent causer des blessures graves, la mort ou des dommages matériels importants si on ne tient pas compte de ces risques.

⚠ MISE EN GARDE met en garde contre les dangers qui causeront ou peuvent causer des blessures corporelles ou des dommages matériels mineurs s'ils ne sont pas pris en compte.

L'avis ***de l'étiquette*** indique des instructions spéciales qui sont importantes mais qui ne sont pas liées à des dangers.

1. Lisez ces instructions attentivement. Le non-respect de ces consignes peut entraîner des blessures corporelles graves et/ou des dommages matériels.
2. Vérifiez vos codes locaux avant l'installation. Vous devez vous conformer à leurs règles.

   ⚠ AVERTISSEMENT Tension dangereuse. Peut choquer, brûler ou tuer. Pour éviter les chocs mortels, procédez comme suit si la pompe a besoin d'être réparée :
3. Débranchez l'alimentation électrique du boîtier de sortie avant de débrancher la pompe.
   A. Soyez extrêmement prudent lors du remplacement des fusibles. Ne restez pas dans l'eau et ne mettez pas votre doigt dans la prise du fusible.
   B. Ne modifiez pas le cordon et la fiche. Lors de l'utilisation du cordon et de la fiche, branchez le cordon dans une prise de courant reliée à la terre uniquement. Lors du câblage à une commande du système, raccorder le fil de masse de la pompe à la terre du système.
4. Ne faites pas fonctionner la pompe à sec. Le fonctionnement à sec peut surchauffer la pompe (causant des brûlures à quiconque la manipule) et annule la garantie.
5. La pompe fonctionne normalement à chaud. Pour éviter les brûlures lors de l'entretien de la pompe, laissez-la refroidir pendant 20 minutes après son arrêt avant de la manipuler.
6. La pompe est lubrifiée en permanence. En fonctionnement normal, il n'est pas nécessaire de lubrifier ou de graisser. Pour la révision, voir les instructions sous « Entretien ».
7. Purger les eaux usées ou la fosse septique selon les codes locaux.
8. Ne pas installer le bassin ou la pompe dans un endroit classé comme dangereux par le National Electrical Code (NEC) des États-Unis ou par le Code canadien de l'électricité (CEC), le cas échéant.

Avertissement Proposition 65 de la Californie :

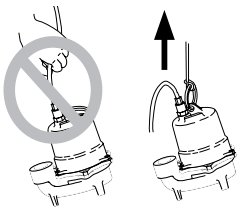
⚠ AVERTISSEMENT Ce produit et ses accessoires contiennent des produits chimiques connus dans l'État de Californie pour causer le cancer, des déficiences congénitales ou d'autres problèmes de reproduction.

⚠ AVERTISSEMENT



Risque d'électrocution. Peut choquer, brûler ou tuer. Ne soulevez pas la pompe par le cordon d'alimentation.

AVERTISSEMENT DE CORDON DE LEVAGE



1. Tenter de soulever ou de soutenir la pompe par le cordon d'alimentation peut endommager le cordon d'alimentation et les connexions du cordon d'alimentation.
2. Le cordon peut se détacher, exposant les fils dénudés à un risque d'incendie ou de choc électrique.
3. Le soulèvement ou le support de la pompe par le cordon d'alimentation annulera la garantie.
4. Utilisez l'anneau de levage ou la poignée sur le dessus de la pompe pour toutes les opérations de levage et d'abaissement de la pompe. Débranchez l'alimentation électrique de la pompe avant d'effectuer tout travail sur la pompe ou de tenter de retirer la pompe du puisard.

INSTALLATION

INSTALLATION DE TUYAUTERIE

⚠ AVERTISSEMENT Tension dangereuse. Peut choquer, brûler ou tuer. Ne soulevez pas la pompe par le cordon d'alimentation. Voir « Avertissement de levage du cordon » à la page 3.

La tuyauterie ne doit pas être plus petite que le débit de la pompe.

Lorsqu'il est installé dans un réseau d'égout, le tuyau doit être capable de traiter des solides sphériques d'au moins 2 po (51 mm) de diamètre.

Le débit dans la conduite de refoulement doit maintenir les solides présents en suspension dans le fluide. Pour répondre aux exigences de débit minimal (2 pieds par seconde dans la conduite de refoulement), dimensionnez le tuyau de la façon suivante :

Taille de Tuyau A	Prise en charge d'un débit d'eau
2 po (51 mm)	21 GPM
2-1/2 po(64mm)	30 GPM
3 po(76mm)	48 GPM

Dans un réseau d'égout, utilisez un clapet anti-retour de 2 po (51 mm) (acheté séparément) dans le tuyau d'évacuation pour empêcher le reflux du liquide dans le bassin de puisard. Le clapet anti-retour doit être un clapet anti-retour à écoulement libre qui laisse passer facilement les solides. S'assurer que l'installation du clapet anti-retour est conforme aux codes locaux.

Pour une meilleure performance du clapet anti-retour lors de la manipulation de solides, ne l'installez pas avec le refoulement à plus de 45° au-dessus de l'horizontal. Ne pas installer le clapet anti-retour en position verticale, car les solides pourraient se déposer dans le clapet et l'empêcher de s'ouvrir au démarrage.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE

⚠ AVERTISSEMENT Tension dangereuse. Peut choquer, brûler ou tuer. Lors de l'installation, de l'utilisation ou de l'entretien de cette pompe, suivez les instructions de sécurité énumérées ci-dessous.

- **NE PAS** raccorder le cordon d'alimentation électrique.
- **NE PAS** laisser la fiche du cordon électrique être immergée.
- **NE PAS** utiliser de rallonges électriques. Ils représentent un risque d'incendie et peuvent réduire suffisamment la tension pour empêcher le pompage et/ou endommager le moteur.
- **NE PAS** manipuler ou entretenir la pompe lorsqu'elle est connectée à l'alimentation électrique.
- **NE PAS** retirer la broche de mise à la terre de la fiche ni modifier la fiche. Pour se protéger contre les chocs électriques, le cordon d'alimentation est constitué d'un conducteur à trois fils et d'une fiche à trois broches mise à la terre. Branchez la pompe dans une prise de courant à 3 fils, mise à la terre, de type mise à la terre. Raccordez la pompe selon les codes NEC ou CEC et les codes locaux.

Pour le fonctionnement automatique, brancher ou câbler la pompe dans une prise de courant automatique.
interrupteur à flotteur ou contrôleur duplex. La pompe fonctionnera en continu lorsque branché directement dans une prise électrique. Connecter ou câbler la pompe à son propre circuit de dérivation individuel, sans autre prise ou équipement dans le circuit. Dimensionner les fusibles ou disjoncteurs selon le tableau « Caractéristiques du moteur, de l'interrupteur et du cordon d'alimentation » de ce manuel.

⚠ AVERTISSEMENT Risque d'électrocution et d'incendie. Assurez-vous que les informations d'alimentation (Tension/Hertz/Phase) sur la plaque signalétique du moteur de la pompe correspondent exactement à l'alimentation électrique entrante. Installez la pompe conformément à tous les codes électriques applicables.

INSTALLATION DE L'ENSEMBLE DE LAVABO

Lisez et comprenez les instructions de ce manuel avant de couler votre plancher de béton.

AVIS: Une ventilation adéquate est nécessaire pour prévenir la pression négative dans le bassin et pour fournir l'air nécessaire à une activité aérobique adéquate dans le bassin.

Le bassin d'égout doit être situé à l'endroit le plus bas du sous-sol ou de la zone à drainer. Les drains de plancher provenant d'autres endroits du sous-sol peuvent être installés dans le bassin. Les carreaux de drainage autour d'une fondation de maison peuvent également être posés dans le bassin, ce qui permet d'éliminer efficacement l'eau et de réduire la pression dans cette zone.

Les couvercles de bassin sont utilisés pour exclure les déchets du bassin.

1. Creuser le trou pour le bassin d'égout et la sous-couche. Le trou doit être assez profond pour que le plancher fini soit au même niveau que le dessus du bassin (Figure 1). La fondation nécessite 4 po de sable ou de gravier/roches concassées. Les morceaux de roche concassée ne doivent pas dépasser 1/2 po, tandis que le diamètre recommandé des morceaux de gravier de pois ne doit pas dépasser 3/4 po.
2. Mettre l'embase à niveau jusqu'à ce qu'elle soit lisse. Les roches tranchantes peuvent endommager le bassin.
3. Installer le bassin sur le dessus de l'embase.
4. Remblayer autour du bassin avec de la pierre concassée, d'un diamètre maximum de 1/2 po, ou utiliser du gravier de pois.
5. Glisser le raccord d'entrée (acheté séparément) le long du tuyau d'entrée suffisamment pour permettre le positionnement du tuyau contre l'extrémité ouverte de la boue sur le bassin. Lubrifier l'accouplement avec du savon à vaisselle si nécessaire. Une fois le tuyau en place, glisser le raccord en place sur la patte et serrer fermement les deux colliers.

   LireLe tuyau doit s'incliner vers le bas jusqu'à l'entrée du bassin à 1/4 po par pied. L'eau s'écoulera alors dans le bassin.
6. Installez le tuyau de refoulement dans le tuyau d'évacuation de 2 po. Manchon de refoulement FNPT.
7. Installez le tuyau d'évent de 2 po dans le passe-fil fileté FNPT de 2 po. Le tuyau d'évent doit passer par le toit du bâtiment ou il peut être raccordé à un tuyau d'évent existant. Le bassin d'égout doit être ventilé.

   ⚠ AVERTISSEMENT Risque d'explosion. Une ventilation inadéquate des gaz d'égout peut entraîner une fuite de méthane et une explosion possible des vapeurs, entraînant des blessures graves ou la mort. Purgez l'évent du bassin conformément à tous les codes locaux.
8. Installez le clapet anti-retour 2" dans la partie horizontale de la conduite de refoulement (Figure 1). Assurez-vous que la flèche d'indication du débit pointe à l'opposé de la pompe. Ce clapet anti-retour empêchera l'eau de refluer dans le bassin lorsque la pompe ne fonctionne pas.

9. Vérifiez deux fois le raccordement entre le tuyau d'évacuation et la fosse septique ou la fosse d'égout. Ils doivent être raccordés avant que la pompe ne soit branchée.
10. Insérez la fiche de l'interrupteur à flotteur dans une prise de courant correctement reliée à la terre.
11. Branchez la pompe dans la fiche de raccordement.
12. Vérifiez le fonctionnement en remplissant le bassin d'eau et en observant le fonctionnement de la pompe pendant un cycle complet. Veillez à ce qu'aucune pièce de l'ensemble n'interfère avec le flotteur.

   ⚠ AVERTISSEMENT Si ce contrôle opérationnel n'est pas effectué, cela peut entraîner les conséquences suivantes mauvais fonctionnement, défaillance prématurée et inondation.

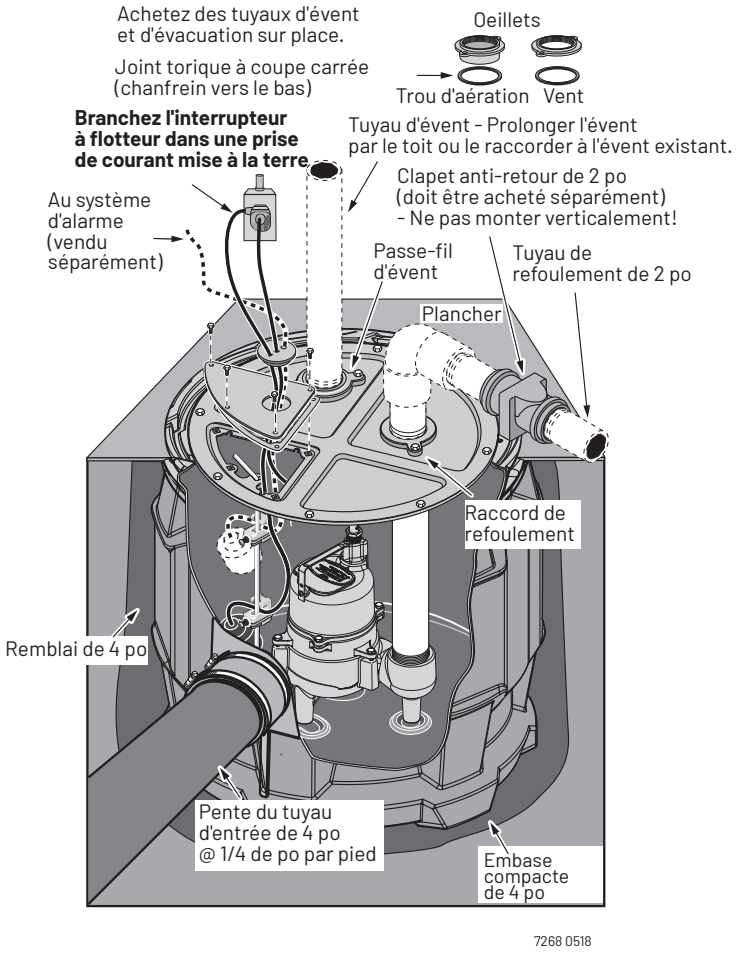


Figure 1 – Installation standard

OPÉRATION

L'étanchéité du sceau dépend de l'eau pour la lubrification et le refroidissement. Ne pas faire fonctionner la pompe à moins qu'elle ne soit immergée dans l'eau, car le joint d'étanchéité pourrait être endommagé si on le laisse fonctionner à sec. Laisser la pompe fonctionner à sec annulera la garantie.

Une protection automatique contre les surcharges dans le moteur protège le moteur contre la surchauffe et la surcharge. Lorsque le moteur refroidit, la protection contre les surcharges se réinitialise automatiquement et démarre le moteur.

Si la surcharge se déclenche fréquemment, vérifiez la cause. Il peut s'agir d'une roue bloquée, d'une mauvaise/basse tension ou d'une panne électrique dans le moteur. Si vous soupçonnez une panne électrique du moteur, faites-le réparer par un réparateur compétent.

La pompe est lubrifiée en permanence. Aucun huilage ou graissage n'est nécessaire.

ENTRETIEN

⚠ AVERTISSEMENT Tension dangereuse. Peut choquer, brûler ou tuer. Avant de retirer la pompe du bassin pour l'entretien, toujours couper l'alimentation électrique de la pompe et de l'interrupteur de commande. Ne soulevez pas la pompe par le cordon d'alimentation. Voir « l'Avertissement de levage du cordon » à la page 3.

Portez toujours des gants lorsque vous manipulez la pompe pour l'entretien ou la maintenance.

AVIS: La pompe ne doit être réparée que par du personnel qualifié. Il n'y a aucune pièce réparable par le consommateur à l'intérieur de la pompe.

Après avoir retiré le couvercle du bassin et la tuyauterie de refoulement nécessaire, soulevez la pompe hors du bassin.

Désinfectez la Pompe

1. Placez la pompe dans un endroit où elle peut être nettoyée à fond. Enlevez tout le tartre et les dépôts sur la pompe.
2. Plonger la pompe complète dans une solution désinfectante (faite d'eau de Javel) pendant au moins une heure avant de démonter la pompe.
3. Le carter du moteur de la pompe contient une huile lubrifiante spéciale qui doit être maintenue propre et exempte d'eau en permanence.
4. Le bassin et le couvercle du puisard, la pompe et la tuyauterie doivent être protégés contre le gel. S'il y a risque de gel, il faut vidanger l'appareil. Consultez le manuel de votre pompe pour savoir comment vidanger la pompe afin de la protéger du gel.

SPÉCIFICATIONS

CARACTÉRISTIQUES DES POMPES

Numéro de modèle	Alimentation électrique requise	Circuit de dérivation individuel requis (Ampères)	Température maximale du liquide	Taille de l'adaptateur de décharge
SB24SKV40	115V	20	120°F(49°C)	NPT de 2 po
SB24SKV50	115V	20	140°F(60°C)	NPT de 2 po

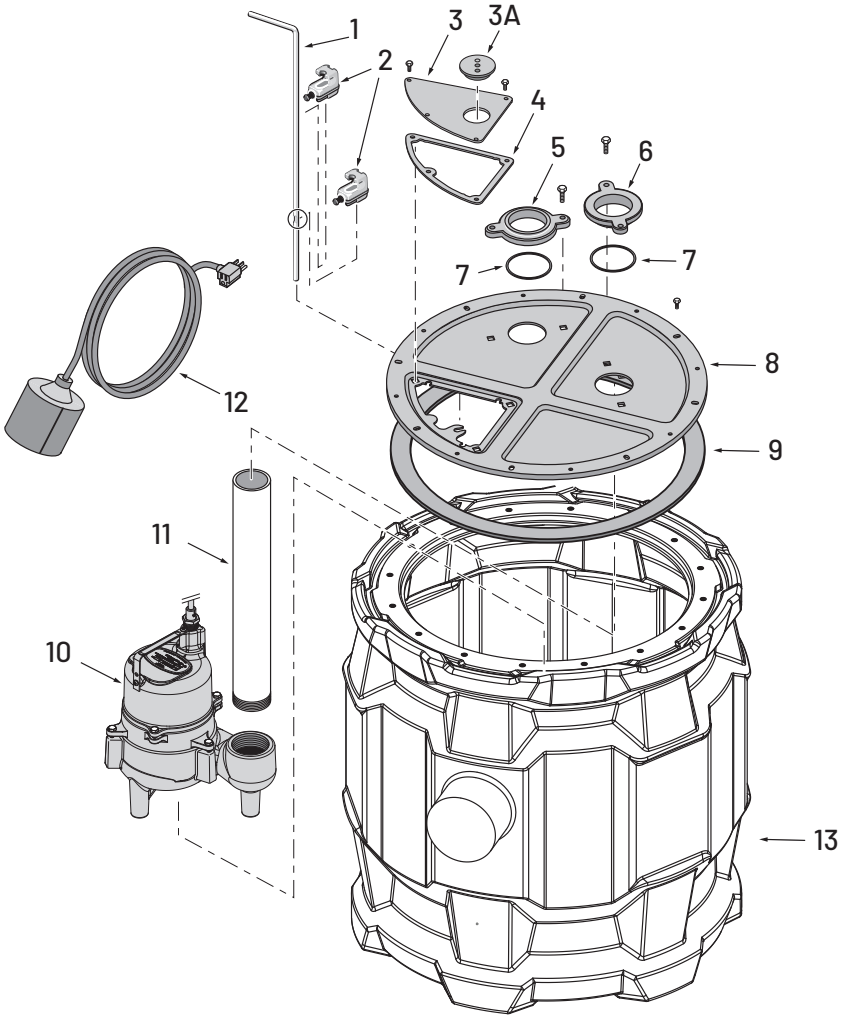
PERFORMANCE

Numéro de modèle	GPM à Pieds au total	Capacité Gallons/minute	Aucun débit à la hauteur indiquée ci-dessous
SB24SKV40	10 pi	80	19,5 pi
	15 pi	40	
SB24SKV50	10 pi	153	22 pi
	15 pi	105	

SPÉCIFICATIONS DE LA POMPE, DU MOTEUR, DU COMMUTATEUR ET DU CORDON D'ALIMENTATION

Numéro de modèle	Moteur HP	Moteur Ampères à pleine charge	Circuit de dérivation individuel requis (Ampères)	Longueur du cordon en pi. (m)	Réglage du commutateur en pouces (mm)		Taille de l'adaptateur de décharge
					Marche	Arrêt	
SB24SKV40	4/10	12.6	20	20'(6.1m)	11-3/4 po(298)	5-3/4 po(145)	2 po
SB24SKV50	1/2	12.0	20	20'(6.1m)	11-3/4 po(298)	5-3/4 po(145)	2 po

LISTE DES PIÈCES



⚠ AVERTISSEMENT



Risque de noyade pour les jeunes enfants. Ne laissez pas les petits enfants sans surveillance près du bassin si le couvercle est ouvert.

Pièces de rechange - SYSTÈMES PRÉ-PLOMBÉS

Clé No.	Description de la pièce	Qté.	Numéro de pièce
1	Arbre à flotteur	1	27627B040
2	Pince-cordon	2	27627B041
3	Écoutille	1	†
3A	Oeillet de cordon d'alimentation	1	†
4	Joint d'étanchéité de l'écoutille	1	†
5	Passe-fil d'évacuation	1	†
6	Raccord de refoulement	1	†
7	Joint torique à coupe carrée	2	†
8	Assemblage du couvercle (y compris les clés nos. 3,4,5,6,7,9)	1	27627B020
9	Joint de couvercle	1	†
10	Pompe à eaux usées, 4/10 HP (SKV40)	1	SKV40M120
10	Pompe à eaux usées, 1/2 HP (SKV50)	1	SKV50M120-01
11	Tuyau de refoulement - 2 po x 18-3/8 po TOE Schedule 80	1	††
12	Interrupteur à flotteur grand angle	1	21813B131
13	Bassin 24 po x 24 po Basin	1	SB24

† Inclus dans l'assemblage du couvercle, clé n° 8.

†† Achetez localement.

SB24NP comprend les numéros clés 1-9 & 13

RÉSOLUTION DES PROBLÈMES

⚠ WARNING Départs soudains. Si la pompe est sous tension lorsque la surcharge thermique se réinitialise, la pompe peut démarrer sans avertissement. Si vous travaillez sur la pompe, il se peut que vous subissiez un choc électrique ou que la roue à aubes se prenne des doigts ou des outils. Débranchez l'alimentation électrique avant d'effectuer l'entretien de la pompe.

A. La pompe ne fonctionne pas :	1. Vérifiez que le cordon d'alimentation est bien branché dans la prise de courant ou bien câblé dans le contrôleur ou le boîtier de commutation. Débranchez l'alimentation électrique avant de manipuler la pompe ou le moteur. 2. Vérifiez que vous avez bien l'alimentation électrique. 3. Vérifiez que le niveau de liquide est suffisamment élevé pour activer l'interrupteur ou le contrôleur. 4. Vérifiez que le trou d'évent anti-airlock du refoulement de la pompe n'est pas bouché. 5. Vérifiez si l'entrée de la pompe, la roue, le clapet anti-retour ou la tuyauterie de refoulement ne sont pas obstrués. 6. Débranchez la pompe de la source d'alimentation pendant au moins 30 minutes pour permettre au moteur de refroidir et pour vous protéger des démarrages brusques. Voir la mise en garde ci-dessus. Vérifiez la cause de la surchauffe. La pompe fonctionne à sec parce que l'interrupteur à flotteur est coincé sur quelque chose. Le tuyau d'entrée est bouché. Le tuyau de sortie est bouché.
B. La pompe ne parvient pas à vider le puisard :	1. Assurez-vous que toutes les vannes de la conduite de refoulement sont complètement ouvertes. 2. Nettoyez le tuyau de refoulement et le clapet anti-retour. 3. Vérifiez s'il n'y a pas d'obstruction à l'entrée de la pompe ou de la roue. 4. La pompe n'est pas correctement dimensionnée. Une pompe de plus grande capacité peut être nécessaire.
C. La pompe ne s'arrête pas :	1. Vérifiez le bon fonctionnement et l'emplacement des flotteurs automatiques de l'interrupteur ou du contrôleur. Voir les instructions d'installation de l'interrupteur/contrôleur. 2. Si la pompe est complètement inopérante ou continue de fonctionner mal, consultez votre technicien local.

GARANTIE LIMITÉE

Pentair Hydromatique® garantit à l'acheteur consommateur original (« l'acheteur » ou « vous ») des pompes de puisard hydromatiques, pompes d'effluent, pompes à eaux usées (autres que les pompes 2-1/2 po) et systèmes d'emballage Pentair qu'ils seront exempts de défauts de matériaux et de fabrication pendant la période de garantie de 36 mois à compter de leur date de fabrication.

Notre garantie ne s'appliquera pas à tout produit qui, à notre seul jugement, a fait l'objet d'une négligence, d'une mauvaise application, d'une mauvaise installation ou d'un mauvais entretien. Sans limiter ce qui précède, l'utilisation d'un moteur triphasé avec une alimentation monophasée par un convertisseur de phase annulera la garantie. Notez également que les moteurs triphasés doivent être protégés par des relais de surcharge triphasés, à compensation ambiante et à déclenchement extra-rapide de la taille recommandée, sinon la garantie est nulle.

Votre seul remède, et le seul devoir de Pentair Hydromatique, est que Pentair Hydromatique répare ou remplace les produits défectueux (au choix de Pentair Hydromatique). Vous devez payer tous les frais de main-d'œuvre et d'expédition associés à cette garantie et demander le service de garantie par l'entremise du concessionnaire installateur dès qu'un problème est découvert. Aucune demande de service ne sera acceptée si elle est reçue après l'expiration de la période de garantie. Cette garantie n'est pas transférable.

EXCEPTIONS: Pompes d'application spéciale Pentair Hydromatique, pompes de secours à batterie, pompes à effluent filtré, pompes de broyage et pompes 2-1/2 po. Les pompes pour eaux usées sont garanties pour une période de 12 mois à compter de la date d'achat ou de 18 mois à compter de la date de fabrication, selon la première éventualité.

Pentair Hydromatic NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES CONSEQUENTIELS, INCIDENTIELS OU ÉVENTUELS QUE CE SOIT.

LES GARANTIES LIMITÉES QUI PRÉCÈDENT SONT EXCLUSIVES ET REMPLACENT TOUTES LES AUTRES GARANTIES EXPRESSES ET IMPLICITES, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER. LES GARANTIES LIMITÉES QUI PRÉCÈDENT NE S'ÉTENDENT PAS AU-DELÀ DE LA DURÉE PRÉVUE AUX PRÉSENTES.

Certains états n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects ou la limitation de la durée d'une garantie implicite, de sorte que les limitations ou exclusions ci-dessus peuvent ne pas vous concerner. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques et vous pouvez également avoir d'autres droits qui varient d'un état à l'autre.

La présente garantie limitée entre en vigueur le 1er juin 2011 et remplace toutes les garanties non datées et les garanties datées d'avant le 1er juin 2011.

Pentair Hydromatique
293 rue Wright, Delavan, WI 53115
Téléphone: 888-957-8677 • Fax: 800-426-9446 • Web Site: pentair.com/hydromatique



293 Wright Street | Delavan, WI 53115 | Ph: 800.365.6832 | Orders Fax: 800.526.3757 | pentair.com

For a detailed list of where Pentair trademarks are registered, please visit www.pentair.com/en/registrations.html. Pentair trademarks and logos are owned by Pentair plc. or its affiliates. Third party registered and unregistered trademarks and logos are the property of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer.

W-03-497 (04/20/20) ©2020 Pentair. All Rights Reserved.